



Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

Nome da Usina: USINA BAZAN S/A

CNPJ: 55.109.565/0001-01

Responsável pelo preenchimento: WAGNER PEREIRA DOS SANTOS

Telefone: (16)3953-9000

E-mail: usinabazan@usinabazan.com.br

Etanol Anidro

**Intensidade de Carbono
(g CO₂eq/MJ)** **21,78**

agrícola	17,41
industrial	2,26
transporte	1,67
uso	0,44

**Nota de Eficiência Energético-Ambiental
(g CO₂eq/MJ)** **65,62**

Etanol Hidratado

**Intensidade de Carbono
(g CO₂eq/MJ)** **22,02**

agrícola	17,41
industrial	2,26
transporte	1,69
uso	0,66

**Nota de Eficiência Energético-Ambiental
(g CO₂eq/MJ)** **65,38**

Redução de emissões **75,08%**

Redução de emissões **74,80%**

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	155.414,84	ha	
Produção total colhida para moagem	10.866.373,71	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	10.866.373,71	t cana	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	81,56	kg/t cana	Umidade
Teor de impurezas minerais	11,34	kg/t cana	
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha	

Área Queimada

Área queimada	14.112,39	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	7,50	kg/t cana
Gesso	0,87	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,10	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,05	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,23	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,48	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,05	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,04	kg P ₂ O ₅ /t cana

	Cloreto de potássio (KCl)	0,76	kg K ₂ O/t cana
Outros	especificar	0,47	kg N/t cana
Outros	especificar	0,18	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros	especificar	0,55	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

	Vinhaça	619,92	L/t cana	Concentração de N
	Torta de Filtro (base úmida)	18,04	kg/t cana	Concentração de N
	Cinzas e fuligem (base úmida)	0,50	kg/t cana	Concentração de N
Outros	especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N
Outros	especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N

Combustíveis e eletricidade

	Diesel - B10	2,41	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura
	Diesel - B11	0,51	L/t cana	
	Diesel - B15	0,00	L/t cana	
	Diesel - BX	1,30	L/t cana	
	Diesel - B20	0,00	L/t cana	
	Diesel - B30	0,00	L/t cana	
	Biodiesel - B100	0,00	L/t cana	
	Gasolina C	0,00	L/t cana	
	Etanol hidratado	0,06	L/t cana	
	Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana	
	Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana	
	Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana	
	Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana	
	Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana	
	Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana	
	Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana	

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	10.916.992,13	t cana	
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha	
Rendimento Etanol Anidro	26,30	L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	14,42	L/t cana	
Rendimento Açúcar	77,21	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	0,02	kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	14,84	kg/t cana	Umidade

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	240,14	kg/t cana	
Umidade	49,87%		

Palha própria			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			

Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Palha de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Lenha			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	

Umidade		
Distância de transporte		km

Resíduos florestais		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio	0,10	L/t cana	
Etanol anidro próprio		L/t cana	
Biogás próprio		Nm ³ /t cana	PCI do biogás
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana	PCI do biogás
Eletricidade da rede - mix médio	0,22	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa	14,25	kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	
Diesel - B10	0,38	L/t cana	
Diesel - B11	0,05	L/t cana	
Diesel - B15		L/t cana	
Diesel - BX	0,19	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura
Diesel - B20		L/t cana	
Diesel - B30		L/t cana	
Biodiesel - B100		L/t cana	

Fase de distribuição

Etanol anidro	
Rodoviário	89,66%
Dutoviário	10,34%
Ferrovário	0,00%

Etanol hidratado

Rodoviário	82,20%
Dutoviário	17,80%
Ferrovário	0,00%



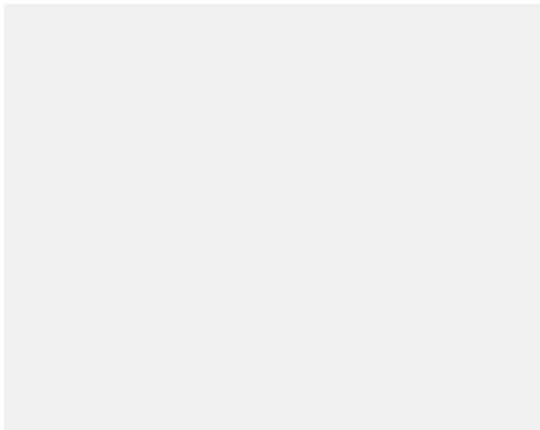
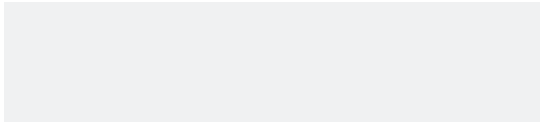
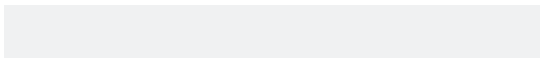
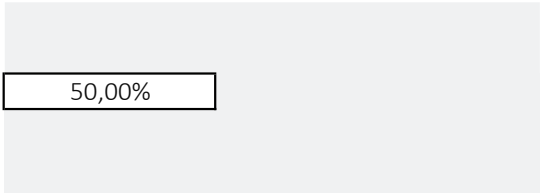
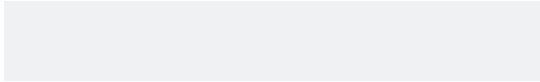
Instruções

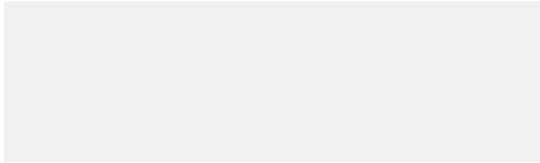
v.7

Four horizontal dotted lines, likely for handwritten input or a signature.

Fóssil substituto: Gasolina

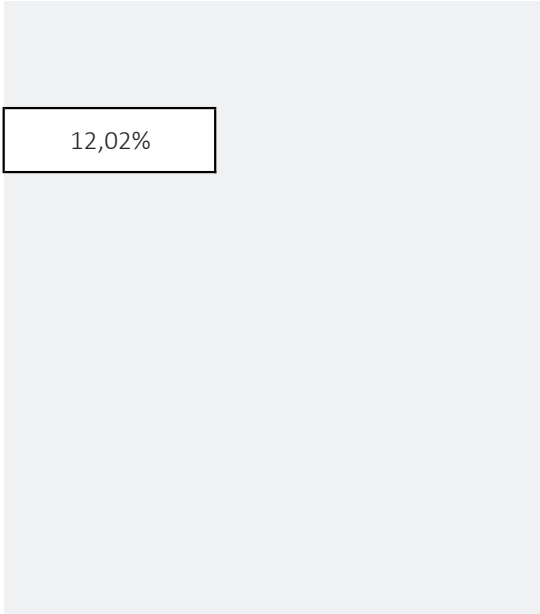
87,40





0,38
2,80
0,00
0,00
0,00

g N/L
g N/kg
g N/kg
g N/kg
g N/kg



12,02%



49,87%

49,87%

