



Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

Nome da Usina: USINA BELA VISTA S/A
 CNPJ: 04.969.941/0001-99
 Responsável pelo preenchimento: JOSELITO SOUZA CARVALHO
 Telefone: 163953-9500
 E-mail: JCARVALHO@USINABELAVISTA.COM.BR

Etanol Anidro

Intensidade de Carbono
(g CO₂eq/MJ) **22,12**

agrícola 18,32
 industrial 1,71
 transporte 1,64
 uso 0,44

Nota de Eficiência Energético-
Ambiental
(g CO₂eq/MJ) **65,28**

Etanol Hidratado

Intensidade de Carbono
(g CO₂eq/MJ) **22,45**

agrícola 18,32
 industrial 1,71
 transporte 1,75
 uso 0,66

Nota de Eficiência Energético-
Ambiental
(g CO₂eq/MJ) **64,95**

Redução de emissões **74,70%**

Redução de emissões **74,32%**

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	174.099,69	ha	
Produção total colhida para moagem	11.308.388,90	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	11.181.987,00	t cana	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	89,02	kg/t cana	Umidade
Teor de impurezas minerais	12,41	kg/t cana	
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha	

Área Queimada

Área queimada	16.950,29	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	6,87	kg/t cana
Gesso	0,93	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,14	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,05	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,22	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,39	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,06	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,04	kg P ₂ O ₅ /t cana

	Cloreto de potássio (KCl)	0,69	kg K ₂ O/t cana
Outros	especificar	0,57	kg N/t cana
Outros	especificar	0,22	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros	especificar	0,68	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

	Vinhaça	621,14	L/t cana	Concentração de N
	Torta de Filtro (base úmida)	16,56	kg/t cana	Concentração de N
	Cinzas e fuligem (base úmida)	0,60	kg/t cana	Concentração de N
Outros	especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N
Outros	especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N

Combustíveis e eletricidade

	Diesel - B10	2,64	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura
	Diesel - B11	0,65	L/t cana	
	Diesel - B15	0,00	L/t cana	
	Diesel - BX	1,53	L/t cana	
	Diesel - B20	0,00	L/t cana	
	Diesel - B30	0,00	L/t cana	
	Biodiesel - B100	0,00	L/t cana	
	Gasolina C	0,01	L/t cana	
	Etanol hidratado	0,11	L/t cana	
	Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana	
	Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana	
	Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana	
	Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana	
	Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana	
	Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana	
	Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana	

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	11.231.806,66	t cana	
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha	
Rendimento Etanol Anidro	28,68	L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	10,41	L/t cana	
Rendimento Açúcar	76,20	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	13,04	kg/t cana	Umidade

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio

Quantidade (base úmida)	233,80	kg/t cana
Umidade	49,85%	

Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Lenha

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
-------------------------	--	-----------

Umidade		
Distância de transporte		km

Resíduos florestais		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio	0,02	L/t cana	
Etanol anidro próprio		L/t cana	
Biogás próprio		Nm ³ /t cana	PCI do biogás
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana	PCI do biogás
Eletricidade da rede - mix médio	0,37	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa	16,69	kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	
Diesel - B10	0,06	L/t cana	
Diesel - B11	0,01	L/t cana	
Diesel - B15		L/t cana	
Diesel - BX	0,04	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura
Diesel - B20		L/t cana	
Diesel - B30		L/t cana	
Biodiesel - B100		L/t cana	

Fase de distribuição

Etanol anidro		
Rodoviário	87,43%	
Dutoviário	12,57%	
Ferrovário	0,00%	

Etanol hidratado

Rodoviário	86,51%
Dutoviário	13,49%
Ferrovário	0,00%



Instruções

v.7

.....

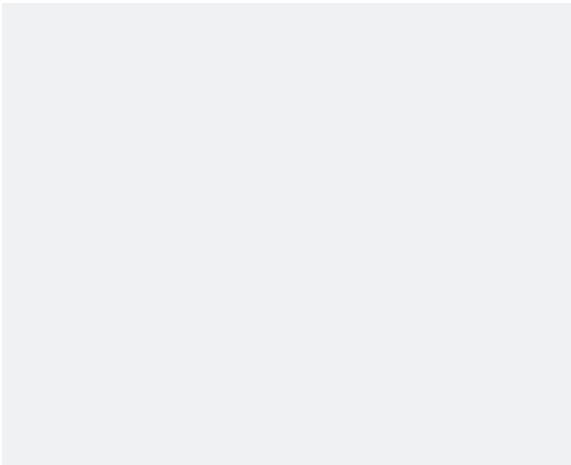
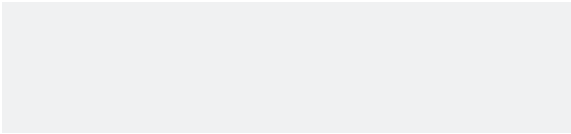
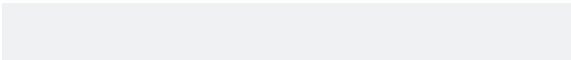
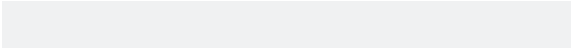
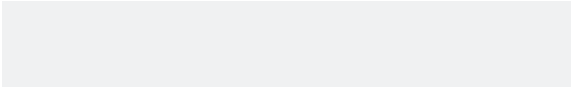
.....

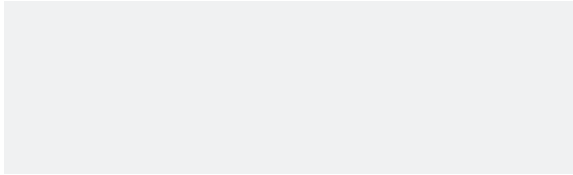
.....

.....

.....

Fóssil substituto: Gasolina
87,40





0,29
2,80
0,00
0,00
0,00

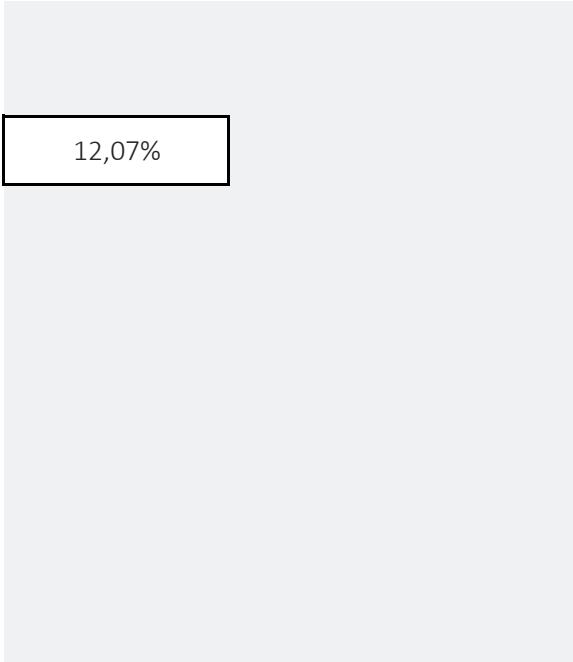
g N/L

g N/kg

g N/kg

g N/kg

g N/kg



12,07%



